

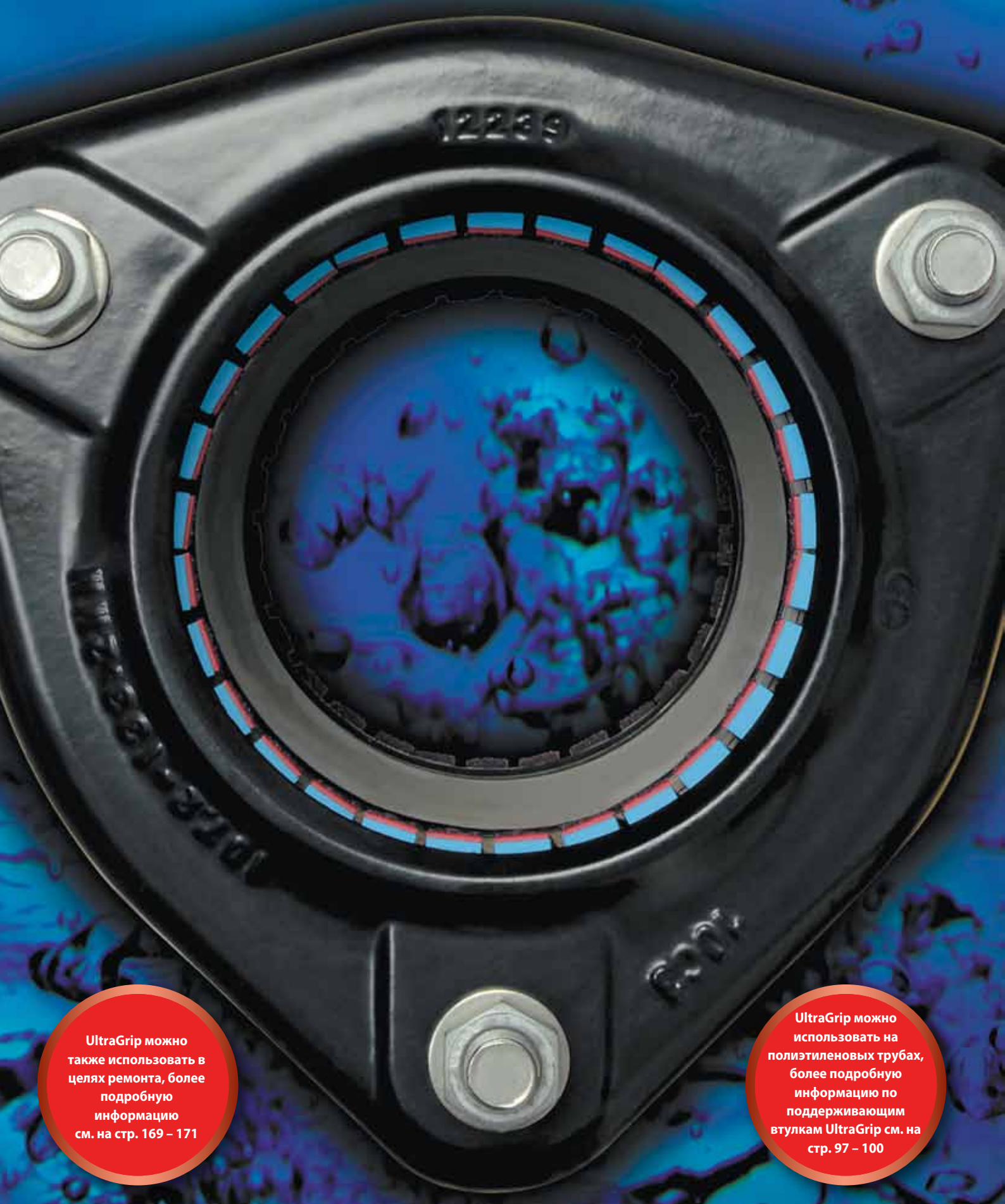
NEXT

# UltraGrip

Широкий диапазон допусков и надежная фиксация концов труб







UltraGrip можно также использовать в целях ремонта, более подробную информацию см. на стр. 169 – 171

UltraGrip можно использовать на полиэтиленовых трубах, более подробную информацию по поддерживаемым втулкам UltraGrip см. на стр. 97 – 100

**UltraGrip – это высокоэффективное решение для жесткого соединения трубопроводов от DN40 до DN400.**



# Разработаны для применения в трубопроводах водо- и газоснабжения

Изделия серии UltraGrip разработаны для соединения труб с гладкими концами и включают в себя механизм, принимающий конечную нагрузку и обеспечивающий надежную фиксацию и герметизацию труб из разнообразных материалов, включая серый чугун, ковкий чугун, сталь, ПВХ\* и полиэтилен\*.

### Инновации

Одним из ключевых компонентов UltraGrip Next является улучшенный зажимной цанговый механизм с абразивом, увеличивающий силу фиксации на трубе по мере повышения внутреннего давления в трубопроводе. Одна конструкция подходит для всех указанных материалов труб. Кроме того, зажимные кольца являются съемными, превращая UltraGrip в адаптивное изделие, позволяющее продольное перемещение труб. Узел из зажимного кольца и уплотнения рассчитан на разброс наружного диаметра труб до 44 мм, в зависимости от номинального размера.

### Решения для труб из полиэтилена

Фактически, Viking Johnson может предложить техническое решение для соединения труб из полиэтилена и других материалов, сохраняя при этом широкий диапазон допусков по внешнему диаметру. Предусмотрен выбор между муфтами и адаптерами серийного ряда UltraGrip или адаптером Pecat UltraGrip.

### Простой монтаж

Изделия UltraGrip Next поставляются в собранном виде. Это значительно упрощает и сокращает время монтажа. Данные фитинги оснащены реверсивными невыпадающими болтами, для затяжки которых требуется лишь односторонний гаечный ключ. Таким образом, изделия UltraGrip идеальны для сложных условий на стройплощадке, например, в ограниченных пространствах.



Муфты UltraGrip

Переходная муфта UltraGrip

Фланцевый адаптер UltraGrip

Адаптер Pecat UltraGrip

Заглушка UltraGrip

### Материалы труб



Трубы из асбестоцемента и стеклопластика не следует использовать с вариантами UltraGrip с зажимным механизмом.

См. стр. 97-100 для применения труб из ПВХ и полиэтилена



Обжимные муфты и фланцевые адаптеры

Широкие допуски по наружному диаметру

\*Примечание: Для труб из ПВХ и полиэтилена следует использовать втулки из нержавеющей стали с точной посадкой

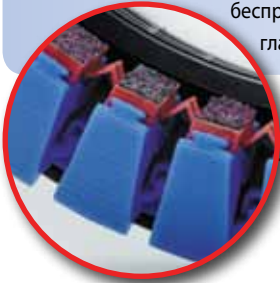


# UltraGrip Next

## Характеристики и преимущества

### Большой допуск

Муфты и фланцы серии UltraGrip рассчитаны на большие допуски по наружному диаметру трубы – до 44 мм, с фиксирующим эффектом “пружины”, обеспечивающим выдвигание уплотнительной манжеты и зажимных колец при затяжке. Несмотря на это, фитинг UltraGrip беспрепятственно и легко устанавливается на гладкий конец трубы.

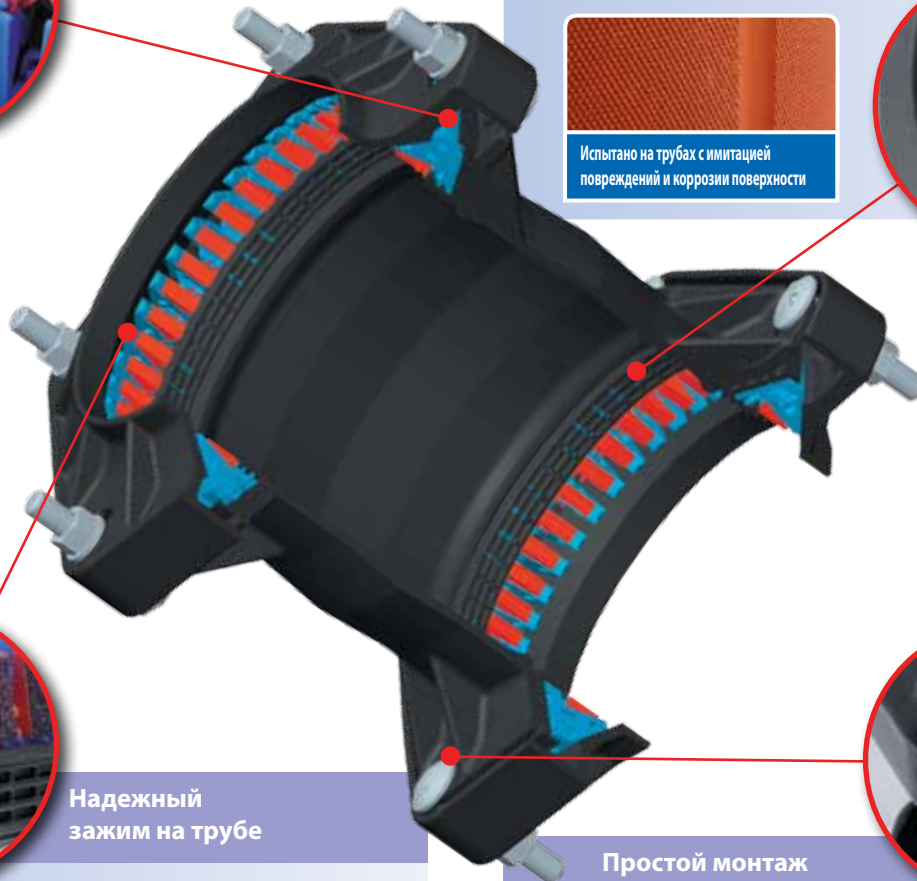
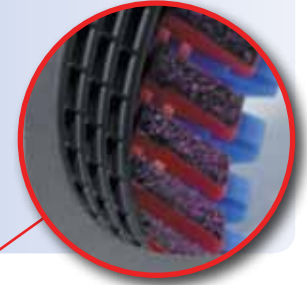


### Уникальная уплотнительная манжета UltraGrip

Уплотнительная манжета со специальным профилем обеспечивает полную герметизацию даже на шероховатых и корродированных трубах. Данный факт был подтвержден специальными испытаниями на трубе с имитацией повреждения поверхности, согласно требованиям нормативного документа “Спецификации на методы ремонта негерметичных чугунных газопроводов, Часть 4; Ремонтные хомуты для труб, разъемные втулки и отводы труб под давлением (GIS/LC8-4): 2006”. Тесты были проведены и с целью подтвердить герметизирующую способность фитингов UltraGrip на газопроводах низкого давления.

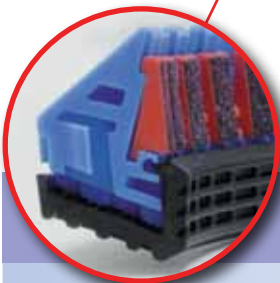


Испытано на трубах с имитацией повреждений и коррозии поверхности



### Надежный зажим на трубе

Сжимающее усилие возрастает по мере увеличения внутреннего давления в трубопроводе. Одна система зажимных механизмов подходит для всех указанных материалов труб и обеспечивает полное принятие конечной нагрузки при максимальном разрешенном угловом отклонении трубопровода.



### Простой монтаж

С целью упрощения монтажа на стройплощадке головки невыпадающих болтов были рассчитаны на установку с использованием только одностороннего гаечного ключа. Болты расположены реверсивно.



## Преимущества для потребителя

- Высокая эффективность применения в трубопроводах водопроводов и газоснабжения.
- Расширенный диапазон диаметров и широкие допуски обеспечивают сокращение складских запасов и удобство монтажа.
- Изделия с фиксацией можно трансформировать в нефиксирующие посредством снятия абразивных зажимных колец.
- Уплотнительная манжета производится из нитрила для газа и EPDM для воды, материалы одобрены WRAS, а также KTW и DVGW W270 (11.2007), есть Санитарно-эпидемиологическое заключение для применения в системах питьевой воды.
- Реверсивные невыпадающие болты для простого и быстрого монтажа.
- Новая конструкция основана на предшествующей версии UltraGrip, которая нашла широкое применение на сетях ВК.



Германия – Косфельд

# Техническое обслуживание сети трубопроводов

Муфта UltraGrip Следующего поколения – DN400

Обжимные муфты и фланцевые адаптеры

Широкие допуски по  
наружному диаметру

## Проект

Ремонт поврежденных и сильно корродированных труб из серого чугуна. Допуск в 44 мм на диаметре DN400 FriaGrip (UltraGrip) обеспечивает простую установку фитингов при ремонте, а использование невыпадающих болтов предусматривает монтаж изделия только при помощи одностороннего гаечного/динамометрического ключа и всего лишь за 35 минут.

## Заказчик

Stadtwerke Coesfeld -  
North Rhine Westphalia

## Дистрибьютор

Friatec AG, Mannheim

# Муфты UltraGrip Next

## Технические характеристики

### Номинальные значения рабочего давления и температуры

Ном. размер	Изделие с фиксацией		Изделие без фиксации		Рабочая температура
	Газ	Вода	Газ	Вода	
от DN40 до DN300	5 бар	16 бар	5 бар	16 бар	от -20 °C до +30 °C
от DN350 до DN400	5 бар	10 бар	5 бар	10 бар	

#### Примечания:

- 1) Испытательное давление на площадке – 1.5 x рабочее давление.
- 2) Испытательное давление в заводских условиях – Минимальное требование в Европейских стандартах – это 1.5 x рабочее давление плюс 5 бар (например, 29 бар для рабочего давления 16 бар), но во многих случаях Viking Johnson достигает значительно более высоких уровней – до 36 бар.
- 3) Все контактирующие с водой компоненты утверждены для использования в системах питьевого водоснабжения.

### Примечания по применению

#### Материалы труб

**Изделия с фиксацией** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, полиэтилен, ПВХ.

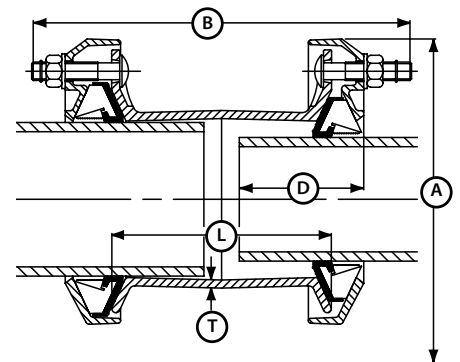
**Изделия без фиксации** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, ПВХ, асбестоцемент, стеклопластик.

При установке муфт UltraGrip на наземных трубопроводах необходимо проконсультироваться с дилерами компании Viking Johnson.

#### Поддерживающие втулки – для труб из полиэтилена и ПВХ

Поддерживающая втулка с плотной посадкой необходима для всех полиэтиленовых и тонкостенных труб из ПВХ.

При использовании на толстостенных трубах из ПВХ поддерживающая втулка не требуется. (Для получения дальнейших рекомендаций по данному вопросу следует обратиться к дилерам компании Viking Johnson).



### Муфты (угловое смещение до 8°)

Ном. размер	Диапазон наружных диаметров		Глубина ввода (D)		Размеры (мм)				Болты		Вес (кг)
					Полный		Переходный патрубок		Кол-во, размер	Тип	
	Мин. (мм)	Макс. (мм)	Мин.	Макс.	A	B	L	T			
40	43.5	63.5	65	95	168	262	144	7.0	6-M12x70	HRH	5.2
50	48.0	71.0	65	110	178	296	180	5.0	6-M12x70	CSX	5.6
65	63.0	83.7	65	95	189	262	144	7.0	6-M12x70	HRH	6.1
80	85.7	107.0	65	110	212	288	170	7.0	6-M12x70	HRH	7.7
100	107.2	133.2	90	125	280	336	180	7.0	6-M16x93	CSX	13.4
125	132.2	160.2	90	125	305	342	180	6.0	6-M16x93	CSX	14.3
150	158.2	192.2	90	135	339	386	213	6.5	8-M16x93	CSX	19.9
175	192.2	226.9	125	165	403	393	220	6.5	10-M16x93	CSX	32.8
200	218.1	256.0	125	165	432	393	220	6.5	10-M16x93	CSX	35.0
250	266.2	310.0	125	165	476	524	300	8.0	12-M16x120	CSX	52.3
300	315.0	356.0	125	200	522	524	300	8.0	16-M16x120	CSX	63.2
350	352.2	396.0	125	200	577	525	300	7.5	18-M16x120	CSX	73.9
400	398.2	442.0	125	200	623	525	300	7.5	20-M16x120	CSX	81.9

\* Существует несколько частей данных стандартов, которые подходят под различные материалы для фланцев:

1. BS EN 1092 Ч.1: 2007 2. BS EN 1092 Ч.2: 1997 3. BS EN 1092 Ч.3: 2003 4. BS EN 1092 Ч.4: 2002 5. ISO 7005-1: 1992 6. ISO 7005-2: 1988 7. ISO 7005-3: 1988

Момент затяжки болтов	
	Нм
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120

### Материалы и применяемые стандарты

#### Прижимные кольца, центральный переходный патрубок

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563:1997 Условное обозначение EN GJS-450-10

#### Уплотнительные манжеты

**EPDM:** Состав EPDM в соответствии со стандартом BS EN 681-1:1996 WA, утверждено KTW и DVGW (11.2007)

**NBR:** Указанный в списке WBS утвержденный нитриловый состав EN 682 (01.10.2006)

#### Цанговые сегменты

Ацеталевый сополимер Марка M25 или эквивалентная

#### Болты/Гайки/Шайбы

**Болты** - нержавеющая сталь в соответствии со стандартом BS EN 3506-1: 2009 Марка A2 Класс прочности 80 или 70.

**Гайки** - Нержавеющая сталь по стандарту BS EN 3506-2: 2009 Марка A4 Класс прочности 80 сталь в соответствии со стандартом BS EN 20898-2: 1994 Класс прочности 8.0

**Шайбы** - Нержавеющая сталь – BS1449:Ч.2:1983 Марка 304 S15

#### Покрытие

**Литые/металлические компоненты** - Rilsan Nylon 11 (черное), 250 мкм

**Болты** - Сухая смазка

**Гайки** - покрытие Dacromet

#### Разрешения

Rilsan Nylon 11:

Утверждено WRAS для использования в системах питьевого водоснабжения

**Уплотнительная манжета:** EPDM с утверждением WBS, а также KTW и DVGW W270 (11.2007)

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Crane Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



# Фланцевые адаптеры UltraGrip Next

## Технические характеристики

### Номинальные значения рабочего давления и температуры

Ном. размер	Изделие с фиксацией		Изделие без фиксации		Рабочая температура
	Газ	Вода	Газ	Вода	
от DN40 до DN300	5 бар	16 бар	5 бар	16 бар	от -20 °C до +30 °C
от DN350 до DN400	5 бар	10 бар	5 бар	10 бар	

#### Примечания:

- 1) Испытательное давление на площадке – 1.5 x рабочее давление.
- 2) Испытательное давление в заводских условиях – Минимальное требование в Европейских стандартах – это 1.5 x рабочее давление плюс 5 бар (например, 29 бар для рабочего давления 16 бар), но во многих случаях Viking Johnson достигает значительно более высоких уровней – до 36 бар.
- 3) Все контактирующие с водой компоненты утверждены для использования в системах питьевого водоснабжения.

### Примечания по применению

#### Материалы труб

**Изделия с фиксацией** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, полиэтилен, ПВХ.

**Изделия без фиксации** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, ПВХ, асбестоцемент, стеклопластик.

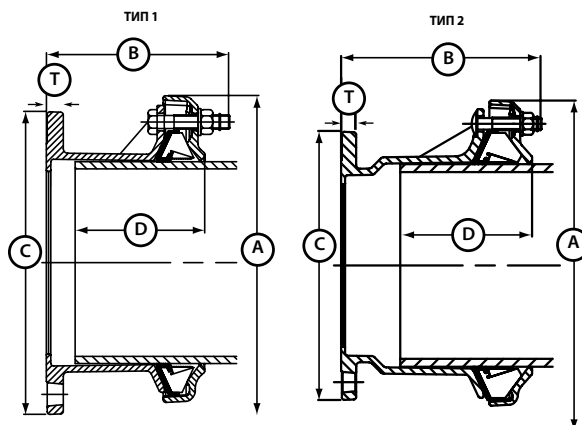
При установке муфт UltraGrip на наземных трубопроводах необходимо проконсультироваться с дилерами компании Viking Johnson.

#### Поддерживающие втулки – для труб из полиэтилена и ПВХ

Поддерживающая втулка с плотной посадкой необходима для всех полиэтиленовых и тонкостенных труб из ПВХ.

При использовании на толстостенных трубах из ПВХ поддерживающая втулка не требуется.

(Для получения дальнейших рекомендаций по данному вопросу следует обратиться к дилерам компании Viking Johnson).



### Фланцевые адаптеры (угловое смещение до 4°)

Ном. размер	Диапазон нар. диаметров		Ном. размер фланца	Рас-сверловка фланца	Тип **	Глубина ввода (D)		Размеры (мм)				Болты		Вес (кг)
	Мин. (мм)	Макс. (мм)				Мин. (мм)	Макс. (мм)	C	A	B	T	Кол-во, размер	Тип	
40	43.5	63.5	50	PN10,16	1	65	110	165	168	164	17.0	3-M12x70	HRH	4.5
50	48.0	71.0	50	PN10,16	1	65	110	165	178	163	17.0	3-M12x70	CSX	4.5
65	63.0	83.7	65	PN10,16	1	65	110	185	189	164	17.0	3-M12x70	HRH	5.4
80	85.7	107.0	80	PN10,16	1	65	110	200	212	164	17.0	3-M12x70	HRH	6.3
100	107.2	133.2	100	PN10,16	2	90	125	200	280	212	17.0	3-M16x90	HRH	10.0
125	132.2	160.2	125	PN10,16	1	90	135	257	305	193	17.0	3-M16x90	HRH	10.7
150	158.2	192.2	150	PN10,16	2	90	125	285	339	232	17.0	4-M16x90	HRH	14.4
175	192.2	226.9	200	PN10,16	2	125	165	340	403	263	18.0	5-M16x93	CSX	23.9
200	218.1	256.0	200	PN10,16	2	125	165	340	432	263	18.0	5-M16x93	CSX	25.3
250	266.2	310.0	250	PN10,16	2	125	165	404	476	323	20.0	6-M16x120	HRH	35.7
300	315.0	356.0	300	PN10,16	2	125	200	469	522	324	21.5	8-M16x120	HRH	43.7
350	352.2	396.0	350	PN10,16	2	125	200	520	577	333	21.5	9-M16x120	CSX	51.2
400	398.2	442.0	400	PN10,16	2	125	200	580	623	333	21.5	10-M16x120	CSX	57.7

Конструкция адаптеров UltraGrip позволяет использовать их для монтажа межфланцевый поворотного-дисковых затворов

Отверстия во фланце – Отверстия во всех фланцах выполняются в соответствии со стандартом BS EN 1092 (ранее BS 4504) 7005\* согласно таблице.

\* Существует несколько частей данных стандартов, которые подходят под различные материалы для фланцев:

1. BS EN 1092 Ч.1: 2007 2. BS EN 1092 Ч.2: 1997 3. BS EN 1092 Ч.3: 2003 4. BS EN 1092 Ч.4: 2002 5. ISO 7005-1: 1992 6. ISO 7005-2: 1988 7. ISO 7005-3: 1988

\*\* Болты CSX — реверсивные, болты HRH — нереверсивные

#### Момент затяжки болтов

	Нм
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120

### Материалы и применяемые стандарты

#### Прижимные кольца /

#### корпус фланцевого адаптера

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563:1997 Условное обозначение EN GJS-450-10

#### Уплотнительные манжеты

**EPDM:** Состав EPDM в соответствии со стандартом BS EN 681-1:1996 WA, утверждено KTW и DVGW (11.2007)

**NBR:** Указанный в списке WBS утвержденный нитриловый состав EN 682 (01.10.2006)

#### Цанговые сегменты

Ацеталевый сополимер Марка M25 или эквивалентная

#### Болты/Гайки/Шайбы

**Болты** - нержавеющая сталь в соответствии со стандартом BS EN 3506-1: 2009 Марка A2 Класс прочности 80 или 70.

**Гайки** - Нержавеющая сталь по стандарту BS EN 3506-2: 2009 Марка A4 Класс прочности 80 сталь в соответствии со стандартом BS EN 20898-2: 1994 Класс прочности 8.0

**Шайбы** - Нержавеющая сталь – BS1449:Ч.2:1983 Марка 304 S15

#### Покрытие

**Литые/металлические компоненты** - Rilsan Nylon 11 (черное), 250 мкм

**Болты** - Сухая смазка

**Гайки** - покрытие Dacromet

#### Разрешения

Rilsan Nylon 11: Утверждено WRAS для использования в системах питьевого водоснабжения

**Уплотнительная манжета:** EPDM с утверждением WBS, а также KTW и DVGW W270 (11.2007)

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Crane Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

# Переходные Муфты UltraGrip Next

## Технические характеристики

### Номинальные значения рабочего давления и температуры

Ном. размер	Изделие с фиксацией		Изделие без фиксации		Рабочая температура
	Газ	Вода	Газ	Вода	
от DN40 до DN300	5 бар	16 бар	5 бар	16 бар	от -20 °C до +30 °C
от DN350 до DN400	5 бар	10 бар	5 бар	10 бар	

#### Примечания:

- 1) Испытательное давление на площадке – 1.5 x рабочее давление.
- 2) Испытательное давление в заводских условиях – Минимальное требование в Европейских стандартах – это 1.5 x рабочее давление плюс 5 бар (например, 29 бар для рабочего давления 16 бар), но во многих случаях Viking Johnson достигает значительно более высоких уровней – до 36 бар.
- 3) Все контактирующие с водой компоненты утверждены для использования в системах питьевой воды.

### Примечания по применению

#### Материалы труб

**Изделия с фиксацией** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, полиэтилен, ПВХ.

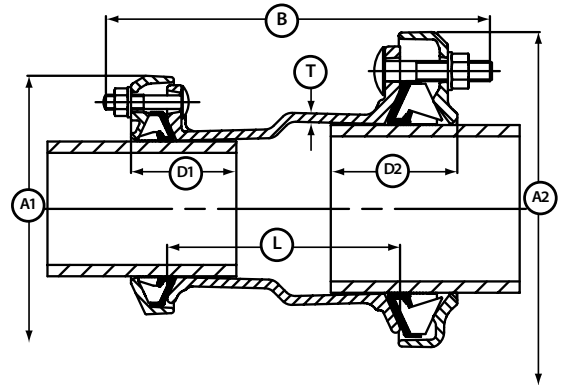
**Изделия без фиксации** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, ПВХ, асбестоцемент, стеклопластик.

При установке муфт UltraGrip на наземных трубопроводах необходимо проконсультироваться с дилерами компании Viking Johnson.

#### Поддерживающие втулки – для труб из полиэтилена и ПВХ

Поддерживающая втулка с плотной посадкой необходима для всех полиэтиленовых и тонкостенных труб из ПВХ.

При использовании на толстостенных трубах из ПВХ поддерживающая втулка не требуется. (Для получения дальнейших рекомендаций по данному вопросу следует обратиться к дилерам компании Viking Johnson).



### Переходные муфты (угловое смещение до 8°)

Ном. размер		Диапазон наружных диаметров (мм)				Глубина ввода (мм)				Размеры (мм)					Болты				Вес (кг)
Муфт. конец мал. диам.	Муфт. конец бол. диам.	Муфт. конец мал. диам.		Муфт. конец бол. диам.		Муфт. конец мал. диам. (D1)		Муфт. конец бол. диам. (D2)		Полный		Переходный патрубок			Муфт. конец мал. диам.		Муфт. конец бол. диам.		
		Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	A1	A2	B	L	T	Кол-во, размер	Тип	Кол-во, размер	Тип	
32	40	36.0	46.0	43.5	63.5	65	95	65	95	153	168	266	150	5.0	3-M12x70	CSX	3-M12x70	CSX	4.6
80	100	85.7	107.0	107.2	133.2	65	95	90	125	212	280	325	185	7.5	3-M12x70	HRH	3-M16x93	CSX	10.9
100	125	107.2	133.2	132.2	160.2	90	125	90	115	280	305	352	190	7.5	3-M16x93	CSX	3-M16x93	CSX	14.8
100	150	107.2	133.2	158.2	192.2	90	115	90	135	280	339	375	216	7.5	3-M16x93	CSX	4-M16x93	CSX	17.7
125	150	132.2	160.2	158.2	192.2	90	115	90	135	305	339	366	207	7.5	3-M16x93	CSX	4-M16x93	CSX	18.1
150	175	158.2	192.2	192.2	226.9	90	125	125	165	339	403	393	220	7.0	4-M16x93	CSX	5-M16x93	CSX	26.9
175	200	192.2	226.9	218.1	256.0	125	155	125	165	403	432	393	220	7.0	5-M16x93	CSX	5-M16x93	CSX	34.4
200	250	218.1	256.0	266.2	310.0	125	165	125	165	432	476	479	280	7.0	5-M16x93	CSX	6-M16x120	CSX	44.1

\* Существует несколько частей данных стандартов, которые подходят под различные материалы для фланцев:

1. BS EN 1092 Ч.1: 2007 2. BS EN 1092 Ч.2: 1997 3. BS EN 1092 Ч.3: 2003 4. BS EN 1092 Ч.4: 2002 5. ISO 7005-1: 1992 6. ISO 7005-2: 1988 7. ISO 7005-3: 1988

Момент затяжки болтов	
Нм	
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120

### Материалы и применяемые стандарты

#### Прижимные кольца, центральный переходный патрубок

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563:1997 Условное обозначение EN GJS-450-10

#### Уплотнительные манжеты

**EPDM:** Состав EPDM в соответствии со стандартом BS EN 681-1:1996 WA, утверждено KTW и DVGW (11.2007)  
**NBR:** Указанный в списке WBS утвержденный нитриловый состав EN 682 (01.10.2006)

#### Цанговые сегменты

Ацеталевый сополимер Марка M25 или эквивалентная

#### Болты/Гайки/Шайбы

**Болты** - нержавеющая сталь в соответствии со стандартом BS EN 3506-1: 2009. Марка A2 Класс прочности 80 или 70

**Гайки** - Нержавеющая сталь по стандарту BS EN 3506-2: 2009 Марка A4 Класс прочности 80 сталь в соответствии со стандартом BS EN 20898-2: 1994 Класс прочности 8.0

**Шайбы** - Нержавеющая сталь – BS1449:Ч.2:1983 Марка 304 S15

#### Покрывие

**Литые/металлические компоненты** - Rilsan Nylon 11 (черное), 250 мкм

**Болты** - Сухая пленочная смазка

**Гайки** - покрытие Dacromet

#### Разрешения

Rilsan Nylon 11:

Утверждено WRAS для использования в системах питьевого водоснабжения

**Уплотнительная манжета:** EPDM с утверждением WBS, а также KTW и DVGW W270 (11.2007)



# Адаптеры Pecat UltraGrip Next

## Технические характеристики

### Номинальные значения рабочего давления и температуры

Ном. размер	Изделие с фиксацией		Изделие без фиксации		Рабочая температура
	Газ	Вода	Газ	Вода	
от DN40 до DN300	5 бар	16 бар	5 бар	16 бар	от -20 °C до +30 °C
от DN350 до DN400	5 бар	10 бар	5 бар	10 бар	

#### Примечания:

- 1) Испытательное давление на площадке – 1.5 x рабочее давление.
- 2) Испытательное давление в заводских условиях – Минимальное требование в Европейских стандартах – это 1.5 x рабочее давление плюс 5 бар (например, 29 бар для рабочего давления 16 бар), но во многих случаях Viking Johnson достигает значительно более высоких уровней – до 36 бар.
- 3) Все контактирующие с водой компоненты утверждены для использования в системах питьевого водоснабжения.

### Примечания по применению

#### Материалы труб

**Изделия с фиксацией** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, полиэтилен, ПВХ.

**Изделия без фиксации** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, ПВХ, асбестоцемент, стеклопластик.

При установке муфт UltraGrip на наземных трубопроводах необходимо проконсультироваться с дилерами компании Viking Johnson.

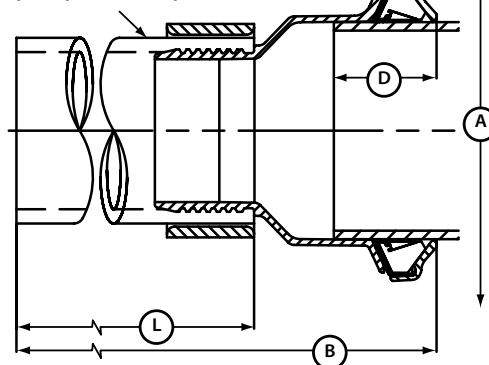
#### Поддерживающие втулки – для труб из полиэтилена и ПВХ

Поддерживающая втулка с плотной посадкой необходима для всех полиэтиленовых и тонкостенных труб из ПВХ.

При использовании на толстостенных трубах из ПВХ поддерживающая втулка не требуется.

(Для получения дальнейших рекомендаций по данному вопросу следует обратиться к дилерам компании Viking Johnson).

Соединение между полиэтиленовой трубой и концом с UltraGrip, предварительно собранное на заводе



### Адаптеры Pecat (Длина полиэтиленовой трубы достаточна для двух соединений электродугуговой сваркой плавлением)

Ном. размер	Диапазон наружных диаметров (мм)		Полиэтилен		Глубина ввода (мм) D		Размеры (мм)			Болты		Вес (кг)
							Полный		Конечная полиэтиленовая труба	Кол-во, размер		
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	A	B	L					
80	85.7	107.0	90	11	65	95	212	682	496	3-M12x70	HRH	6.8
100	107.2	133.2	110	11	90	115	280	705	496	3-M16x93	CSX	11.8
100	107.2	133.2	125	11	90	115	280	698	496	3-M16x93	CSX	12.5
125	132.2	160.2	110	11	90	115	305	724	496	3-M16x93	CSX	13.4
125	132.2	160.2	125	11	90	115	305	718	496	3-M16x93	CSX	14.1
150	158.2	192.2	160	11	90	125	339	727	496	4-M16x93	CSX	20.0
150	158.2	192.2	180	11	90	125	339	724	496	4-M16x93	CSX	22.5
200	218.1	256.0	225	11	125	165	432	748	496	5-M16x93	CSX	34.8

\* Существует несколько частей данных стандартов, которые подходят под различные материалы для фланцев:

1. BS EN 1092 Ч.1: 2007 2. BS EN 1092 Ч.2: 1997 3. BS EN 1092 Ч.3: 2003 4. BS EN 1092 Ч.4: 2002 5. ISO 7005-1: 1992 6. ISO 7005-2: 1988 7. ISO 7005-3: 1988

#### Момент затяжки болтов

	Нм
<b>M12</b>	55 - 70
<b>M16</b>	95 - 120

### Материалы и применяемые стандарты

#### Прижимные кольца, корпус адаптера Pecat

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563:1997 Условное обозначение EN GJS-450-10

#### Уплотнительные манжеты

**EPDM:** Состав EPDM в соответствии с BS EN 681-1:1996 WA KTW и DVGW (11.2007)

**NBR:** Указанный в списке WBS утвержденный нитриловый состав EN 682 (01.10.2006)

#### Цанговые сегменты

Ацеталевый сополимер Марка M25 или эквивалентная

#### Болты/Гайки/Шайбы

**Болты** - нержавеющая сталь в соответствии со стандартом BS EN 3506-1: 2009 Марка A2 Класс прочности 80 или 70.

**Гайки** - Нержавеющая сталь по стандарту BS EN 3506-2: 2009 Марка A4 Класс прочности 80 сталь в соответствии со стандартом BS EN 20898-2: 1994 Класс прочности 8.0

**Шайбы** - Нержавеющая сталь – BS1449:Ч.2:1983 Марка 304 S15

#### Концевой переходный патрубок для адаптера Pecat

Труба из мягкой стали в соответствии с DIN1629: 1984 Марка ST52 или ST37-2

#### Полиэтиленовая труба для адаптера Pecat

Труба, используемая для адаптера Pecat, черного цвета, PE100 SDR 11

#### Покрытие

**Литье/металлические компоненты** - Rilsan Nylon 11 (черное), 250 мкм

**Болты** - Сухая пленочная смазка

**Гайки** - покрытие Dacromet

#### Разрешения

Rilsan Nylon 11: Утверждено WRAS для использования в системах питьевого водоснабжения

**Уплотнительная манжета:** EPDM с утверждением WBS, а также KTW и DVGW W270 (11.2007)

# Заглушки UltraGrip Next

## Технические характеристики

### Номинальные значения рабочего давления и температуры

Ном. размер	Изделие с фиксацией		Изделие без фиксации		Рабочая температура
	Газ	Вода	Газ	Вода	
от DN40 до DN300	5 бар	16 бар	5 бар	16 бар	от -20 °C до +30 °C
от DN350 до DN400	5 бар	10 бар	5 бар	10 бар	

#### Примечания:

- 1) Испытательное давление на площадке – 1.5 x рабочее давление.
- 2) Испытательное давление в заводских условиях – Минимальное требование в Европейских стандартах – это 1.5 x рабочее давление плюс 5 бар (например, 29 бар для рабочего давления 16 бар), но во многих случаях Viking Johnson достигает значительно более высоких уровней – до 36 бар.
- 3) Все контактирующие с водой компоненты утверждены для использования в системах питьевой воды.

### Примечания по применению

#### Материалы труб

**Изделия с фиксацией** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, полиэтилен, ПВХ.

**Изделия без фиксации** - для труб из следующих материалов: сталь, ковкий чугун, серый литейный чугун, ПВХ, асбестоцемент, стеклопластик.

При установке муфт UltraGrip на наземных трубопроводах необходимо проконсультироваться с дилерами компании Viking Johnson.

#### Поддерживающие втулки – для труб из полиэтилена и ПВХ

Поддерживающая втулка с плотной посадкой необходима для всех полиэтиленовых и тонкостенных труб из ПВХ.

При использовании на толстостенных трубах из ПВХ поддерживающая втулка не требуется.

(Для получения дальнейших рекомендаций по данному вопросу следует обратиться к дилерам компании Viking Johnson.)

### Заглушки (угловое смещение до 4°)

#### Приобретаются отдельно – втулки с отверстиями и резьбой:

**Осевые** – служат в качестве точек впуска/слива (Мин.=1/2", Макс.=2" – все размеры).

**Радиальные** – служат в качестве точек сброса/стравливания воздуха (Мин.=1/2", Макс.=2" – в зависимости от диаметра).

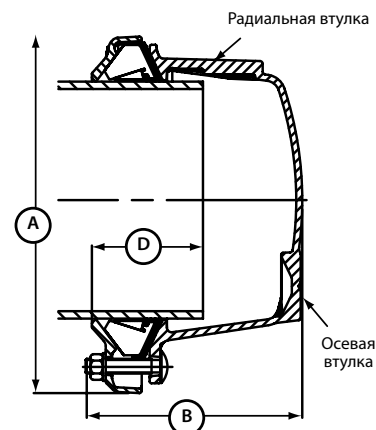
Заглушки поставляют со стальными болтами с покрытием Sheraplex, чтобы обеспечить их повторное использование без смазки резьбы. Болты из нержавеющей стали приобретаются отдельно.

Ном. размер	Диапазон наружных диаметров (мм)		Глубина ввода (мм) D		Втулка				Размеры (мм)		Болты		Вес (кг)
					Осевые		Радиальные		A	B	Кол-во, размер	Тип	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин. BSP**	Макс. BSP**	Мин. BSP**	Макс. BSP**					
40	43.5	63.5	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	168	150	3-M12x70	Полукруглая головка	3.1
65	63.0	83.7	65	95	1/2"	2"	1/2"	3/4"	189	150	3-M12x70	Полукруглая головка	3.6
80	85.7	107.0	65	110	1/2"	2"	1/2"	3/4"	212	166	3-M12x70	Полукруглая головка	4.4
100	107.2	133.2	90	125	1/2"	2"	1/2"	1"	280	197	3-M16x93	Полукруглая головка	8.4
125	132.2	160.2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	305	215	3-M16x93	Полукруглая головка	10.0
150	158.2	192.2	90	135	1/2"	2"	1/2"	1"	339	219	4-M16x93	Полукруглая головка	12.5
175	192.2	226.9	125	165	1/2"	2"	1/2"	1"	403	235	5-M16x93	Полукруглая головка	19.2
200	218.1	256.0	125	165	1/2"	2"	1/2"	1 1/2"	432	237	5-M16x93	Полукруглая головка	21.1
250	266.2	310.0	125	165	1/2"	2"	1/2"	2"	476	309	6-M16x120	Полукруглая головка	32.2
300	315.0	356.0	125	200	1/2"	2"	1/2"	2"	522	310	8-M16x120	Полукруглая головка	38.9

\* Существует несколько частей данных стандартов, которые подходят под различные материалы для фланцев:

1. BS EN 1092 4.1: 2007 2. BS EN 1092 4.2: 1997 3. BS EN 1092 4.3: 2003 4. BS EN 1092 4.4: 2002 5. ISO 7005-1: 1992 6. ISO 7005-2: 1988 7. ISO 7005-3: 1988

\*\* BSP – британская стандартная трубая



## Материалы и применяемые стандарты

#### Прижимное кольцо/корпус и заглушка

Ковкий чугун в соответствии со стандартом BS EN 1563:1997 Условное обозначение EN GJS-450-10

#### Уплотнительные манжеты

**EPDM:** Состав EPDM в соответствии со стандартом BS EN 681-1:1996 WA, утверждено KTW и DVGW (11.2007)

**NBR:** Указанный в списке WBS утвержденный нитриловый состав EN 682 (01.10.2006)

#### Цанговые сегменты

Ацеталевый полимер Марка M25 или эквивалентная

#### Болты/Гайки/Шайбы

**Болты** - Заглушки поставляют со стальными болтами с покрытием Sheraplex в соответствии со стандартом BS EN ISO 898-1: 2009 Категория материала 8.8

**Гайки** - Нержавеющая сталь по стандарту BS EN 3506-2: 2009 Марка A4 Класс прочности 80 сталь в соответствии со стандартом BS EN 20898-2: 1994 Класс прочности 8.0

**Шайбы** - Нержавеющая сталь – BS1449:4.2:1983 Марка 304 S15

#### Покрытие

**Литье/металлические компоненты** - Rilsan Nylon 11 (черное), 250 мкм

**Болты** - Сухая пленочная смазка

**Гайки** - покрытие Dacromet

#### Разрешения

Rilsan Nylon 11: Утверждено WRAS для использования в системах питьевого водоснабжения

**Уплотнительная манжета:** EPDM с утверждением WBS, а также KTW и DVGW W270 (11.2007)

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Crane Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Следующее  
поколение

# UltraGrip

Оптимальное решение для ремонта с  
широким диапазоном допусков



# Отличное решение при сложных ремонтах

Изделия серии UltraGrip разработаны для соединения труб с гладкими концами и включают в себя механизм, принимающий конечную нагрузку и обеспечивающий надежную фиксацию и герметизацию труб из разнообразных материалов, включая серый чугун, ковкий чугун, сталь, ПВХ\* и полиэтилен\*.

## Широкая применимость

Изделия UltraGrip подходят для использования на трубах из различного материала, а широкий диапазон допусков делает их незаменимым, когда необходимо вырезать и заменить участок старой трубы с жёсткой фиксацией, даже из другого материала, и жестко его закрепить, без устройства дополнительных упоров. Особенно это актуально при ремонтах в местах изгиба трубопроводов и рядом с запорной арматурой.

В тоже время широкий допуск по наружному диаметру означает, что на складе потребуются только несколько изделий, что достаточно для многих вариантов ремонта и непредвиденных ситуаций, когда даже внешний диаметр ремонтируемых и соединяемых труб – неизвестен.

## Простой монтаж

Изделия UltraGrip поставляются в собранном виде. Это значительно упрощает и сокращает время монтажа. Данные фитинги оснащены реверсивными невыпадающими болтами, для затяжки которых требуется лишь односторонний гаечный ключ. Таким образом, изделия UltraGrip идеальны для сложных условий на стройплощадке, например, в ограниченных пространствах.



**Более подробную информацию о технических данных на изделия серийного ряда UltraGrip Следующего поколения см. на стр.125 – 134 в разделе «Широкие допуски по наружному диаметру».**

## Материалы труб

- 
- 
- 
- 
- 
- 

**Трубы из асбестоцемента и стеклопластика не следует использовать с вариантами UltraGrip с зажимным механизмом.**

**См. стр. 97 -100 для применения с трубами из ПВХ и полиэтилена**

- 
- 

**\*Примечание:** Вследствие пластичности ПЭ и ПВХ труб и во избежание их чрезмерной деформации необходимо использовать внутреннюю поддерживающую втулку из нержавеющей стали с плотной посадкой для всех типов механических соединений.





**UltraGrip обеспечивает фиксацию и уплотнение даже  
сильно корродированных труб с расчетным сроком  
эксплуатации 50 лет**



NEXT

# UltraGrip

Соединения труб из полиэтилена  
и ПВХ и их ремонт







## Использование для соединения труб из ПЭ и ПВХ с любым другим материалом

Фитинги серии UltraGrip применяются для соединения труб с гладкими концами и включают в себя механизм, принимающий конечную нагрузку и обеспечивающий надежную фиксацию и герметизацию труб из разных материалов, включая серый чугун, ковкий чугун, сталь, ПВХ и полиэтилен.

Фактически, компания Viking Johnson является единственным производителем, который предлагает техническое решение для соединения труб из полиэтилена и из других материалов, сохраняя при этом широкий диапазон допусков по внешнему диаметру. Соединение возможно осуществить муфтами и адаптерами серии UltraGrip или адаптером Pecat UltraGrip.

Адаптеры Pecat поставляются в собранном виде на прижимных трубах из полиэтилена и готовы к подключению к сети методом стыковой сварки или электродуговой сваркой плавлением. Длина полиэтиленового соединения составляет 500 мм, что является достаточным для двух соединений электродуговой сваркой плавлением. Соединение с помощью адаптера Pecat прочнее, чем сама труба, и не теряет прочности даже после длительной эксплуатации. Фитинги Pecat используются на трубопроводах во всем мире более двадцати лет.

**Вследствие гибкости полиэтиленовых труб и во избежание их возможной чрезмерной деформации необходимо использовать внутреннюю поддерживающую втулку из нержавеющей стали с плотной посадкой на всех полиэтиленовых трубах и тонкостенных трубах из ПВХ**



Информацию и технические характеристики всех изделий серийного ряда UltraGrip см. на стр. 125 – 134.

# Поддерживающая втулка UltraGrip для труб из полиэтилена и ПВХ

Легкий монтаж в 4 этапа

## Этап 1

Убедитесь в том, что поддерживающая втулка и клин соответствуют внешнему диаметру и толщине стенки трубы.

## Этап 2

Вставьте корпус втулки до тех пор, пока он не будет плотно соприкасаться с концом трубы.

## Этап 3

Вставьте клин до тех пор, пока он не будет полностью соприкасаться с внутренней частью трубы. Не используйте клин для расширения трубы.

## Этап 4

Отрежьте излишки клина.

